

## BD-1050CSF

### Otomatik Yıldız ve Kesim Makinesi



#### ANA FONKSİYONLAR

1. Boy çekme hassasiyetini bilgisayardan alan 3 adet folyo çekme şaftı.
2. Kolay ayarlanabilen, 12 alanda ısı kontrollü rezistanlar.
3. Ürünü, folyoyu ve klişeleri koruyan otomatik tonaj sınırlama ve arttırma sistemi.
4. Kesim sacı ve klişe çemberleri otomatik sıkılır ve açılır.
5. LCD ekrandan tüm bilgiler izlenir ve Türkçe ayarlanır.
6. Yüksek hız ve basınca dayanan pnömatrik çember ve sac sıkma sistemi.
7. Yüksek ısıda mekanik aşınmaları engelleyen yağ soğutma sistemi.
8. Kesim ve folyo baskı ayarları bilgisayardan kolaylıkla yapılır.
9. Her iki tarafta bulunan, çekici-itici pozalar mevcut.
10. Besleme ve akışta otomatik Non-Stop (yedekleme) sistemi mevcut.
11. Her ürünü transfer edebilen özel besleme masası kayışları.
12. Hologram sistem.
13. Mevcut ayıklama sistemi çok kolay monte edilip, sökülebilir.
14. Kullanılmış folyo sarma sistemi, folyo rulalarını istiflemeye yararlıdır.
15. Zincirler tamamen Avrupa malıdır.
16. Kesim, yıldız ve bıçak kaplama sacları sert ve uzun ömürlüdür.

## MEKANİK ÖZELLİKLER

Max. Levha Ebadı	1050 × 750 mm
Min. Levha Ebadı	400 × 370 mm
Max. Kesim Ebadı	1040 × 730 mm
Max. Kesim Tonağı	300 T
Min.-Max. Kağıt Kalınlığı	80g/m <sup>2</sup> - 1500g/m <sup>2</sup>
Max. Oluklu Mukavva	4 mm
Min. Tırnak Açıklığı	8 mm
Max. Makine Hızı	7500 tabaka/saat
İçteki Çember Ebadı	1145 x 755 mm
Kesim Sacı Ebadı	1080 x 736 mm
Max. Besleme İstif Yüksekliği (platform dahil)	1250 mm
Max. Çıkış İstif Yüksekliği (platform dahil)	1150 mm
Makine Toplam Gücü	20 kw
Makine Uzunluğu	7060 mm
Makine Genişliği	2750 mm
Makine Yüksekliği	5164 mm
Makine Ağırlığı	18 T
Çalışabilir Ürün Ağırlığı	120g/m <sup>2</sup> - 2000g/m <sup>2</sup>
Folyo Çekme Şaft Sayısı	3 şaft (6 şaft)
Max. Folyo Bobin Çapı	200 mm
Max. Folyo Sarma Rula Çapı	250 mm
Çalışabilir Folyo Eni	25 mm - 1020 mm
Yıldız Klişe Kalınlığı	7 mm
Ayarlanabilir Isı Aralığı	50 °C - 180 °C
Max. Hologram Baskı Alanı	1020 × 730 mm
Makas Payı / Min. İki Folyo Aralığı	14 x 23 mm
Isıtma Alanı	12
Max. Yıldız Çalışma Hızı	6.000 tabaka / saat
Max. Hologram Çalışma Hızı	5.000 tabaka / saat
Klişe Çemberi	1 adet
Yıldız İçin Gerekli Güç	24 kw
Kullanılmış Folyo Sarma Şaft Sayısı	6 şaft (12 şaft)
Hologram Ayar Ünitesi Şaftı	3 şaft
Ayıklama Ünitesi	1 adet



Ana Dokunmatik Ekran (Türkçe)



Besleme Ünitesi



Kesim Bölümü



Isıtmalı Kesim-Plaka Sistemi



Bilgisayarlı Folyo Çekme Sistemi



Sıcak Yıldız Alanı Seçme ve Kontrol Sistemi



Kullanılmış Folyoyu Otomatik Sarma Sistemi



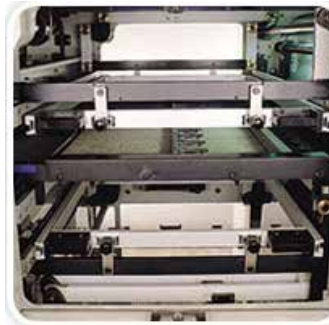
Hologram Baskı Sistemi



12 Adet Folyo Kopma-Oynama Kontrol Sistemi



Kullanılmış Folyo Sarmaya Yardımcı Fırça Sistemi



Ayıklama Ünitesi (Opsiyonel)

