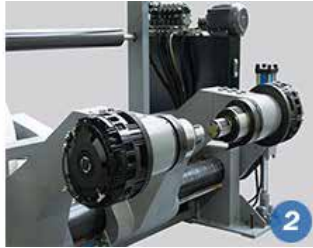


GM SERİSİ

Servo Kontrollü, Yüksek Hızlı Bobin Ebatlama Makinesi



Servolu, Hassasiyetli, Yüksek Hızlı Bobin Ebatlama Makinesinde, ileri Alman teknolojisi uygulanmıştır. Makine bilgisayar kontrol sisteminde, dünyaca ünlü AC marka Servo motor enerji aktarım sistemleri kullanılmıştır. Konveyör bantları Japon-NITTA, Pnömatik Vibratör FINDEVA-İsviçre markalarıdır. Elektrik sisteminde SCHNEIDER & OMRON tercih edilerek, kâğıdın daha hızlı ve istikrarlı bir şekilde kesilmesi sağlanmıştır. Alman malı kaliteli rulmanlar ve kesim bıçağı, yüksek kesim hassasiyetini garanti eder. Dokunmatik bilgisayar ekran kontrolü ile kullanımı son derece kolay ve basittir. Kamburluk önleyici gergi sayesinde düzgün kâğıt elde edilir. Bu özellikleri ile kâğıt imalat ve baskı sektörü için çok popüler bir Bobin Ebatlama makinesi olduğundan imalat verimliliğinizi arttırmaya fayda sağlar.



1 Otomatik anti-curve ekipmanı

2 Çift sarmal bıçak

3 3 set kesim bıçağı
(Kenar fresi ve ebatlama için)

4 Elektrikli ünitesi

5 Üst üste bindirme ünitesi

6 Kağıt toplama ünitesi



ANA TEKNİK PARAMETRELER

Model	GM-1100/1400/1700/1900
Kağıt Kesim Şekli	Üst bıçak karşılıklı kesim yaparken alt bıçak sabittir
Kağıt Kalınlığı	60-550 gr
Max. Bobin Çapı	1500 mm (GM-1100), 1800 mm (GM-1400/1700/1900)
Max. Kağıt Kesim Genişliği	1100 mm/1400 mm/1700 mm/1900 mm
Kesim Gramajları	450-1450 mm (GM-1100), 450-1600 mm (GM-1400/1700/1900)
Kağıt Kesim Adedi	2 bobin
Kesim Hassasiyeti	Kesme uzunluğu ≤ 1000 mm: ± 0.5 mm Kesme uzunluğu > 1000 mm: ± 0.1 mm%
Max. Kesim Hızı	350 cut/min.
Max. Kesim Hızı	350 m/min.
Max. Kağıt İstif Yüksekliği	1500 mm
Hava Basınç İhtiyacı	0.8 Mpa
Güç Tüketimi	380V/220Vx50HZ
Brüt Ağırlık	11.000/13.000/15.000/17.000 kgs