

MHK-820T

Tam Otomatik Yıldız ve Düz Kalıp Kesme Makinesi



TEKNİK PARAMETRELER

MODEL	MHK-820T
Max. Levha Ebadı	820 × 600 mm
Min. Levha Ebadı	310 × 260 mm
Max. Kesim Formatı	800 × 580 mm
En Büyük Yıldız Formatı	800 × 600 mm
Makas Payı	9-17 mm
İç Tahta Ebadı	910 × 605 mm
Kağıt Özellikleri	90-2000g/m ² (kağıt), 0.1-2mm (karton), ≤4mm (oluklu mukavva)
Kesim Hassasiyeti	≤±0.1mm
Pres Hassasiyeti	≤±0.1mm
Holografik Konumlandırma Hassasiyeti	≤±0.1mm (opsiyonel)
Çalışma Basıncı (Tonaj)	200 T
Çalışma Hızı	7500 tabaka/saat (kesim); 7500 tabaka/saat (yıldız)
Max. Besleme Yükseliği	1500 mm (tahta palet dahil)
Max. İstif Yükseliği	1300 mm (tahta palet dahil)
Max. Altın Folyo Bobin Çapı	250mm yatay, 200mm dikey
Elektrik Isıtma Sistemi	20 ısıtma bölgesi , 40-180° C derece ayarlanabilir
Folyo Genişliği	20-780 mm
Makine Ebadı	6579 × 3826 × 2388 mm (L×W×H) (uzun ön yükleme araba sistemli; geniş rampalı)
Toplam Makine Ağırlığı	14,5 T
Ana Motor Gücü	11 W
Tam Yük Gücü	52 Kw
Gaz Kaynağı İhtiyacı	Basınç: 0.6-0.7Mpa, Akış: ≥0.37m ³ /min



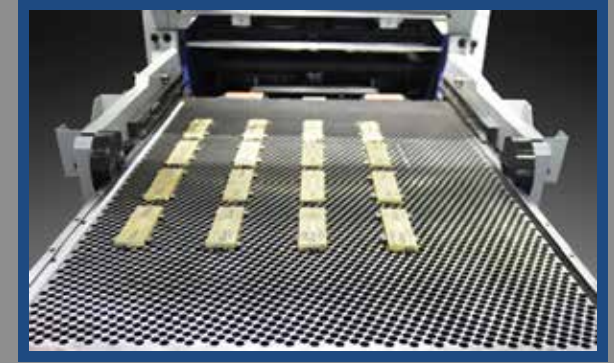
Feida

Yüksek hızlı kağıt besleme kafası, kağıt durumuna göre rahatça ayarlanabilir.



Kağıt Besleme Masası

Gazlı amörtisörlü kayışlarla, makine hızına endekli hızlanma, yavaşlama mekanizması ile kağıt baskı çerçevesi ile, uygun ve hızlı bir şekilde ayarlanabilen entegre bir ayar kağıdı baskı tekerleği cihazı ile donatılmıştır.



Yıldız Bölümünde İnce Ayarlı Petek Panel

20 bağımsız sıcaklık bölgesi kontrol sistemi, klişe plakasının ısıtma sıcaklığını etkin bir şekilde kontrol eder. Tüm ısıtma sisteminin sıcaklık kontrolünün daha dengeli ve kararlı olmasını sağlar.



Folyo Bağlama Bölümü

Üç dikey ve iki yatay alüminyum folyodan bağımsız besleme sistemi. Elektrokimyasal alüminyumun yüksek hızda istikrarlı ve doğru bir şekilde taşınmasını, güvenilir gerginlik kontrolü ve küçük alüminyum folyolar da bile emniyet sağlar.



Mikrometrik Sistem

(3,5 mm+1,5 mm) ten oluşan kesim sacı gurubunun hassas şekilde sağa-sola ileri ve geriye ayar işlevine sahiptir.



Triger Kayışlı Tahrik, Sessiz Mekanizma

Tayvan'ın yüksek hassasiyetli sessiz şanzımanı, uzun süreli kullanımdan sonra bile yüksek konumlandırma doğruluğu sağlayabilir.



Ana Motor Yağlama Mekanizması

Tayvan'dan ithal edilen otomatik pompa yağı sirkülasyonlu soğutma cihazı, yüksek hızda çalışan ana makinenin uzun süre yağlanmasını sağlar. Yağ basıncı göstergesi ve anormal yağ basıncı alarm cihazı ile donatılmıştır.



Çıkış-İstif Bölümü

Rulo perde tipi otomatik non-stop, manuel non-stop çerçevesi, iki yönlü üfleme, manuel numune alma mekanizması kullanımı kolay hale getirir.



Elektronik Kontrol Panosu

Bu makinede, kullanımı ve bakımı kolay olan Almanya'nın Muller ve Japonya'nın Omron'undan elektrik malzemeleri kullanılır.



Alman Vakum Pompası

Almanya BECKER marka yağsız üfleme ve emme çift amaçlı vakum pompası.



Otomatik Yakıt Besleme Sistemi

Tüm makinede, hareketli mekanik parçalarının yağsız kalmamasını sağlamak için merkezi bir otomatik yağ pompası sistemi kullanılır.

BÖLÜMLER AÇIKLAMASI

Ürün Besleme Bölümü

- | | |
|---|---|
| 01. Sfero dökümden entegre taşıyıcı duvar paneli. | ● |
| 02. Özel imalat 4 adet götürücü-4 adet kaldıracı vakum kafaları, kağıdın deformasyonuna göre çeşitli açılara ayarlanabilir. | ● |
| 03. Besleme kafasındaki tüm materyaller süper sert alaşımlı çeliktir. | ● |
| 04. 3 adet kağıt ayırıcı mevcut. | ● |
| 05. Yatay kağıt ayırma ve üfleme cihazı. | ● |
| 06. Ana ve yedek istifleme kağıt asansörü ile durma yaşanmadan, kesintisiz çalışma yapılır. Maksimum palet yüksekliği 1600 mm. | ● |
| 07. Besleme asansörü elektrikli sağ ve sola kaydırma sistemlidir. | ● |
| 08. Ön yedekleme sistemi, operatörün paleti aparata doğru ve kolay bir şekilde yükleyebilmesi için raylarla donatılmıştır. | ● |
| 09. İtici ve çekici pozalar her iki tarafta da mevcut olup, her iki tipe dönüşebilir. Farklı kağıt gereksinimlerini karşılamak için itme ve çekme ölçüleri arasında ayarlanabilir. | ● |
| 10. Yan pozalar ve ön siperler için fotoelektrik algılama, hassas şekilde kontrolü sağlar. | ● |
| 11. Kağıt ön siperlere ulaştığında, kağıt besleme hızını düşürme işlevi. | ● |
| 12. Elektromekanik çift kağıt dedektörü. | ● |
| 13. Besleme masası kayışları özel ve ithal olup, besleme masa tablası paslanmaz çeliktendir. | ● |
| 14. Besleme masası baskı makaraları için pnömatik kaldırma-indirme vardır. | ● |
| 15. Tek noktalı kavrama: Besleme ünitesi ve makine herhangi bir zamanda ayrılabilir ve senkronize edilebilir, bu da işlem sırasını basitleştirir ve kolaylaştırır. Prova, test basıncı vb. ne olursa olsun, taşıma parçası istendiğinde ayrılabilir ve kapatılabilir. | ● |
| 16. PLC ve elektronik kam, tüm makinenin zamanlamasını kontrol eder. | ● |
| 17. Alman Becker marka üfleme ve emme çift amaçlı vakum pompası. | ● |

BÖLÜMLER AÇIKLAMASI

Kesim Bölümü

- | | |
|--|---|
| 01. Sfero dökümden ana gövde, sol ve sağ şaseler, üst pres ve alt hareketli pres. | ● |
| 02. Özel sert bronz dişli, sonsuz dişli ve 40cr krank mili. | ● |
| 03. Kesim ana sacı ve bıçak çemberi döndürme sistemi. | ● |
| 04. Ana karterde yağlama otomatiktir. | ● |
| 05. Tork limitli aşırı tonaj koruyucusu. | ● |
| 06. Servo motorlu tonaj ayarı, PLC dokunmatik ekran düğmeleri aracılığıyla doğru basınç kontrolünü gerçekleştirebilir ve ayar 0,01 mm'ye kadar doğrudur. | ● |
| 07. Sert anodize alüminyum alaşımlı kavrama, herhangi bir kazada sistemi boşa çıkarır ve kolay devreye alınır. | ● |
| 08. İthal ana tahrik zinciri. | ● |
| 09. İthal şanzıman. | ● |
| 10. İthal trigger kayış ve kasnak. | ● |
| 11. İthal pnömatik kavrama/fren sistemi. | ● |
| 12. Japon SMC hava basıncı algılama cihazı, hava basıncı çok düşük olduğunda alarm verir. | ● |
| 13. (3,5 mm+1,5 mm) ten oluşan kesim sacı gurubunun hassas şekilde sağa-sola ileri ve geriye ayar işlevine sahiptir. | ● |
| 14. Bıçak çemberi, centerline sistemi ile hızlı bir şekilde eksende bağlanmayı sağlar. | ● |
| 15. Bıçak çemberi ve ana kesim sacı plakası, manuel ile hataya açık olup, kilitlenmemesi ve yerine takılmaması durumunu önlemek için Japon SMC marka pnömatik pistonlarla ile kilitlenir ve insan kaynaklı kayıpları etkili bir şekilde önler. | ● |
| 16. Siemens marka ana motor ve sürücü. | ● |
| 17. Tüm makine, hareketli mekanik parçalarının yağsız kalmamasını sağlamak için merkezi bir otomatik yağ pompası kullanır. | ● |
| 18. Tüm makine, sabit hava basıncını sağlamak için gaz depolama tankı ile donatılmıştır. | ● |

BÖLÜMLER AÇIKLAMASI

Çıkış / İstif Bölümü

01. Sfero dökümden yapılmış istif bölümü, sol ve sağ duvar panelleri. ●
02. Kağıdın düzgün düşmesi ve istiflenmesine yardımcı olmak için, ayarlanabilir mekanik fren fırçası ve kağıt presleme mekanizması. ●
03. Kağıt düzeltme ve dürtme sistemi. ●
04. İstif asansörünün çok yüksek olmasını ve kağıt istif hatasını önlemek için, üst ve alt limit fotoelektrik kontrol sistemi. ●
05. Kesintisiz kağıt alımını gerçekleştirebilen rulo perde tipi non-stop sistemi. ●
06. İstif bölümündeki 7 inchlik plc ekran ile, tüm makineyi kontrol edebilir. ●
07. Kağıt istifi için iki yönlü yardımcı üfleyici, manuel numune alma mekanizması, kolay kullanım. ●

Elektrik Bölümü

01. Kesim bölümünde Siemens marka 10.4 inchlik, çıkış/istif bölümünde ise 7 inchlik dokunmatik ayar ve kontrol ekranları kullanılır. ●
02. Tüm makineler, elektrikli parçaların kararlılığını ve güvenilirliğini sağlamak için Alman Moeller rölelerini, AC kontaktörlerini, hava anahtarlarını ve düğmelerini kullanır. ●
03. Tüm makine, elektrik algılamanın her bir parçasının eyleminin doğruluğunu ve kararlılığını sağlamak için Japonya Omron'un fotoelektrik anahtarı, optik fiber, kodlayıcı ve sensörünü benimser. ●

BÖLÜMLER AÇIKLAMASI

Yıldız Bilgisayar Kontrol Sistemi

- | | |
|---|---|
| 01. Geniş formatlı folyonun yüksek hızlı, akıllı çekme işlemini gerçekleştirebilen, doğru çalışma doğruluğuna ve hızlı hıza sahip bağımsız olarak araştırılmış ve geliştirilmiş AC801 sıcak presleme bilgisayar kontrol sistemi (patentli teknoloji). | ● |
| 02. Üç dikey ve iki yatay, folyodan bağımsız besleme sistemi, yüksek hızda istikrarlı ve doğru bir şekilde taşınmasını, güvenilir gerginlik kontrolünü ve küçük ebat folyo da bile sürekliliği sağlamak içindir. | ● |
| 03. Üç boylamasına yıldız ve folyo sarmanın iç tarafında, geniş formatlı çift eksenli folyo sarma cihazı (patentli teknoloji). | ● |
| 04. Üç boyuna yıldız sisteminde, dışarda toplama sarma sistemi. | ● |
| 05. Üç boylamasına folyo besleme rayı, folyoyu değiştirmek için folyo besleme rayının, makineden çekilmesi için uygun olan bir itme-çekme cihazını benimser, işlem basit ve güvenlidir. | ● |
| 06. Yıldız çekme servo sistemi, yüksek hassasiyetle doğrudan bağlantılı bir folyo şaftını benimser. | ● |
| 07. Folyonun kazara kopmasından kaynaklanan pres atıklarını önlemek ve yıldız ürünlerinin verimini artırmak için folyo kopma algılama sistemi ile donatılmıştır. | ● |
| 08. Klişe plakasının ısıtma sıcaklığını etkin bir şekilde kontrol eden 20 bağımsız sıcaklık bölgesi kontrol sistemi. Tüm ısıtma sisteminin sıcaklık kontrolünün daha dengeli ve kararlı olmasını sağlar. | ● |
| 09. Holografik folyo cihazının kullanımı hızlıdır, değiştirilmesi güvenlidir ve kurulumu kolaydır. Doğru ve istikrarlı holografik sıcak yıldız yapma doğruluğu sağlar (holografik sıcak yıldız özel, isteğe bağlı). | ▲ |
| 10. Geniş alanlı sıcak yıldız için uygun, hem dikey hem de yatay yönlerde folyo ayırma için üfleme sistemi ile donatılmıştır. | ● |
| 11. Folyonun bobin uzunluğu ayarlanan parametreden daha kısaysa, bir alarm tetiklenecek ve bilgisayar folyo izleme sistemi kalan ve kullanılmış folyo uzunluğunu gösterecektir. | ● |
| 12. Pres bölümü 10.4 inch dokunmatik ekrana sahiptir. | ● |

Not: Bu konfigürasyon sayfası sadece referans içindir ve resmi konfigürasyon sayfası sözleşmeye tabidir. Standart: ● ; İsteğe Bağlı: ▲

ŞEMATİK ÇİZİM

